

25年間保証

世界41か国で大ブレイク

超強力JBウエルド

金属から木材、プラスチックまで車周りのすべての場所で補修と永久接着



オートウエルド

超強力タイプ24時間乾燥



耐熱
摂氏300度まで



約300kg/cm²の
接着力



研磨可能
ドリル可能
ねじ切り可能



ガソリン
バッテリー液等
優れた耐久性

クイックウエルド

速乾タイプ20分乾燥



耐熱
摂氏150度まで



約150kg/cm²の
接着力

☆オートウエルド・クイックウエルドの共通用途の一例☆

- ・ヘッドライトステーなどABS製品の補修や欠損部分の成型・ラジエター、ウォーターポンプ等の高温部の補修・マフラー排気漏れ(150度以内の部分はクイック、オートウエルドのどちらでも可能。300度以上になる箇所はどちらも不可)・FRP、ウレタン、PPバンパ等の欠損補修や亀裂補修・ボディ溶接部分強化、肉盛り腐食部分の補修やサビ防止・溶接できない場所の接着(ガソリンタンク周辺の接着)・ねじ山復元・アルミ素材接着・鉄鋳パネル、木材接着・バッテリー周辺部補修(耐酸性)

☆オートウエルドの用途の一例☆

- ・エンジンブロック腐食穴修理トランスミッション周辺修理・マフラー排気漏れ(300度以内の部分。300度以上になる箇所は不可)



↑JBウエルド導入セット

<1セット>

- ・オートウエルド1ヶ(主剤 28.4g 硬化剤 28.4g)
- ・クイックウエルド1ヶ(主剤 28.4g 硬化剤 28.4g)
- ・攪拌用ヘラ1ヶ・攪拌シート1枚

(社)発明協会 法人維持会員



省力化を創造する
株式会社

ビッグ

取扱店

●使用方法

①下地の準備 #60程度のサンドペーパーを用いて接着面の足付けを行なってください。

※足付けが不十分な場合は接着力が極端に弱くなる場合があります。

接着する面の油分をシリコンオフやアルコール等を用いてきれいに洗浄して下さい。

②混合 2本のチューブより同量(1:1)を搾り出し、付属のヘラで均一になるまで良く混ぜて下さい。

③接着の場合⇒ 接着する物の両側に塗り貼り合わせて下さい。

穴埋めの場合⇒ 圧力を掛けながら満たしていき、上部を2cm程度盛り上げるようにしてからガムテープ等で押さえて硬化させます。

漏れ止めの場合⇒ 5mm程度の厚さで全体的に塗り、ポイント部分は1cm程度の厚さにして、硬化させる。

☆JBウェルドでのパネル接着の特徴☆

・溶接作業のような火花や熱の発生がないため、内装品の脱着の手間、養生する手間等の作業の軽減が出来ます。さらに熱によるパネルのひずみが起こらないので、後処理も容易に済みます。

・オートウェルド・インダストロウェルドをヒーター等で加熱することにより硬化を促進することができます。

硬化時間	20℃	60℃
実用硬化時間	6時間	60分
完全硬化時間	24時間	90分

●接着剤を主に使用して接合する方法 適用部位:クォーターパネル、ルーフパネル、ドアパネル等のパネル交換作業 ※注意 パネルボンディング工法においては、ロッカーパネル、コアサポート等の構造部位には使用しないで下さい。	●スポット溶接と接着剤を併用する接合方法 適用部位:スポット溶接作業をする部位全般 ※注意 構造部位への使用時は定められた点数のスポット溶接作業を必ず実施してください。
---	--