

超高精度ラップ研磨仕上げ超硬ブツ取りメタルチップ

DUST CUT METAL

ダストカットメタル



想定以上の切れ味！超硬ブツ取りメタル！

ブツ取りメタルチップの中で圧倒的な切れ味と徹底的にコストを省いた良心的低価格で全国の钣金塗装職人さんのみならず木工・家具・工業産業の塗装部門でも使われるようになりました。

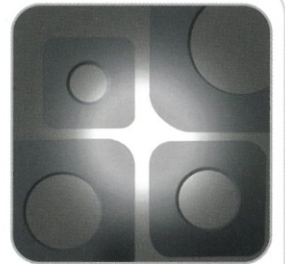
**素材は「超硬」。
いえ、硬さのことじゃ
ありません。**

素材は「超硬」。
でもこれ「とても硬い」という意味ではありません。
「超硬」という金属の名称なんです。
正確には「超硬合金」というレアメタルでも知られるタングステンを使った、硬度が非常に高い合金のことです。
ダストカットメタルはそんな最も硬い鉄「超硬」を1/100mmの高精度ラップ研磨加工で仕上げました。



4種類・4箇所のR面

とあるメーカーのブツ取りカッターはR面が特徴の1つとして説明されています。大中小のRを巧みに使うことによって狙った箇所だけを狙ってブツ取りができるとか…。
ダストカットメタルには大きさが4種類あり、それぞれR面の大きさが異なります。
つまりダストカットメタルを使い分ければ大中小のRを使うことができるということ。
しかも4面あるので、持ちがいいのが特徴です。



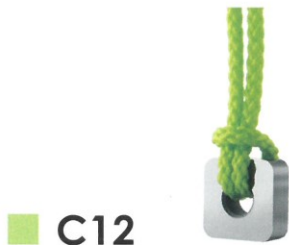
ヒモで一定の角度をキープ！

他メーカーのブツ取りカッターの特徴のひとつとして挙げられている「ヒモの太さで最適な角度を保つ」という点。
確かに保てるかもしれませんが、そのメーカーのものだと1つの面でしかブツ取りができず、その面の切れ味が落ちればまた新しいものにしなければなりません。
ダストカットメタルは正方形で中央に大きな穴があいた設計。
4面共に同じ様に紐を通すことができます。
1面だけで切れ味を落とすことなく、ヒモを使い4面どこでも同じ角度でブツ取りすることができます。



慣れないうちは角度をつけずベタ（水平）で使用することをお勧めします。

製品ラインナップ



C12

サイズ：12mm(縦)×12mm(横)
厚さ：5mm



C16

サイズ：16mm(縦)×16mm(横)
厚さ：4mm



C20

サイズ：20mm(縦)×20mm(横)
厚さ：4mm



C25

サイズ：25mm(縦)×25mm(横)
厚さ：3mm

※類似品にご注意ください。

(社)発明協会 法人維持会員

