

延びてしまった高張力&一般鋼板のしぼり作業に最適！

シボローラ・標準&ワイド

高張力鋼板のしぼり作業でも高温になりにくく、裏焼けを防ぐ事ができます

お手持ちの従来型スタッド溶接機(トランス型)で使用可能です。

シボローラ・標準 ⇒ピンポイントに熱を掛ける事で

塗膜の剥離範囲も最小限にとどめる事が可能。

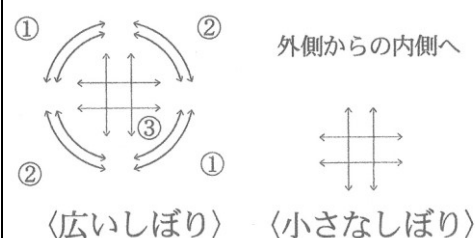
シボローラ・ワイド ⇒損傷範囲が広く、広範囲に渡って延びが発生した場合に便利。



↑シボローラ・標準

↑シボローラ・ワイド

使用例(イメージ図です)



- 出力調整は通常のシボリ作業位置より弱めに調整して下さい。
- 必要に応じて、水で絞ったウエス等でパネル部を冷しながら作業して下さい。

★詳しくはこちら



品番 313A
シボローラ・標準
<仕様>
ローラ一部 巾 10mm 直径 20mm
電極部 10mm

品番 313B
シボローラ・ワイド
<仕様>
ローラ一部 巾 40mm 直径 20mm
電極部 10mm

